



YANMAR

Vi010-2A

MINI-PELLE



Poids opérationnel

1 225 kg

Moteur

3TNV70-WBVB

Force d'excavation (bras/godet)

570/1 400 kgf

COMPACTITÉ

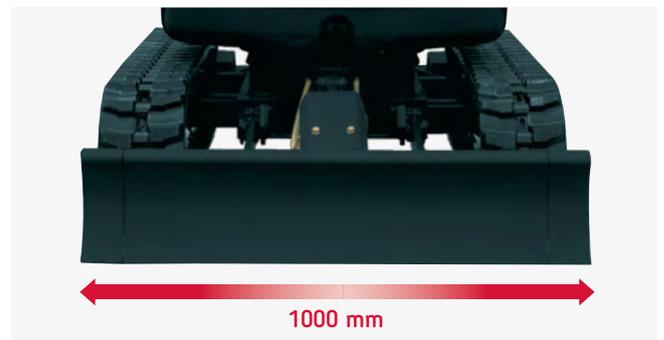
La machine idéale pour un travail simple et efficace dans des espaces confinés. La ViO10-2A est un outil solide pour les chantiers étroits, la rénovation intérieure, la pose de tuyaux et l'aménagement paysager.



PRINCIPES DE CONSTRUCTION

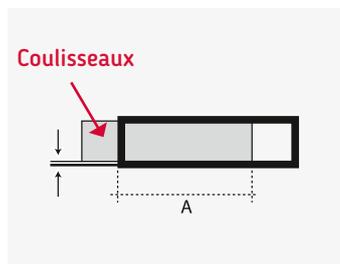
La ViO10-2A est une machine sans déport :

- + Châssis élargi, ni le contre poids ni les parties avant de la tourelle ne dépassent de la largeur des chenilles.
- + Châssis rétracté, l'arrière ne dépasse que de 85 mm.
- + Rayon de rotation avant avec flèche déportée : 1080 mm.
- + Rayon de rotation arrière : 650 mm seulement.
- + Largeur du châssis inférieur en position rétractée réduite à 830 mm.

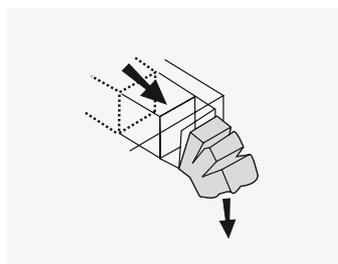


CHÂSSIS VARIABLE DE CONCEPTION UNIQUE

- + Jeu très réduit entre les parties coulissantes : la terre ne peut pas s'accumuler lors de l'élargissement.
- + Grande fiabilité dans le temps.
- + L'utilisation du châssis en position élargie et une excellente répartition des masses rendent la ViO10-2A extrêmement stable.



Jeu réduit grâce à une grande longueur de recouvrement (A)



Expulsion de la terre

LAME EXTENSIBLE AVEC SYSTÈME DE RABATTEMENT SIMPLE

- + Élargisseurs articulés en bout de lame, restant en permanence sur la lame.
- + Changement de position rapide, ne nécessitant aucun outil.
- + Aucun risque de perdre les élargisseurs de lame.

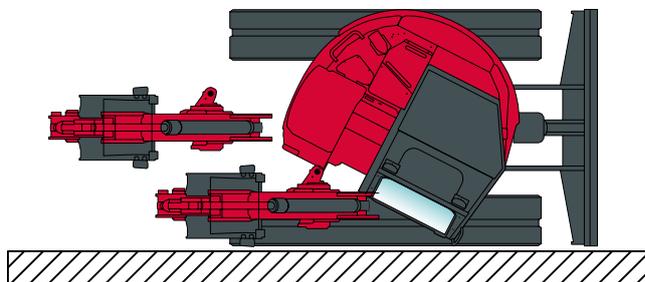


PERFORMANCES DE TRAVAIL

En combinant expérience et expertise, la technologie YANMAR assure des performances exceptionnelles tout en respectant l'environnement.

NOUVELLE GÉNÉRATION DE MOTEUR YANMAR "TNV" (TOTALLY NEW VALUE)

- + Conforme à la directive européenne Stage V.
- + Régime lent pour une longévité accrue.
- + Sans vibration.
- + Combinaison optimale d'un moteur Yanmar 3 cylindres et d'un système hydraulique muni d'une pompe double à débit variable : grandes performances de travail.
- + Forces de pénétration et de cavage particulièrement élevées pour une machine de cette catégorie.



ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL

- + Circuit auxiliaire (PTO) à simple effet (pour ajout d'un marteau hydraulique) ou double effet (godets de curage orientables...).
- + Elingage en un seul point grâce à un anneau disposé sur le dessus de la flèche.

AVANTAGES POUR L'UTILISATEUR

- + Accès facilité aux endroits très exigus.
- + Travail possible au plus près des murs.
- + Le concept ViO évite à l'opérateur de surveiller en permanence l'arrière de sa machine : sécurité et productivité.
- + Machine parfaitement adaptée aux travaux de rénovation dans les habitations.
- + Facile d'utilisation, même pour des opérateurs non expérimentés.

ELINGAGE POSSIBLE



CONFORT & SECURITÉ

De nombreux équipements faciles à utiliser parmi lesquels un siège confortable muni d'une ceinture à enrouleur, des leviers de contrôle précis et simples, un repose-pieds...



POSTE DE CONDUITE ERGONOMIQUE

- + Commandes hydrauliques assistées très progressives pour davantage de précision dans le travail.
- + Pédales séparées pour le 3ème circuit (PTO) et l'orientation de la flèche : possibilité de mouvements combinés.
- + Les 2 pédales sont équipées de solides protections en acier repliables sur le côté.
- + Accès possible des 2 côtés de la machine.

PÉDALE PTO ET PÉDALE D'ORIENTATION DE LA FLÈCHE AVEC CAPOTS DE PROTECTION RÉTRACTABLES AFIN D'ÉVITER LES RISQUES DE MOUVEMENTS INTÉMPÉSTIFS.

STRUCTURE DE PROTECTION ROPS

- + Structure de protection anti-retournement.
- + Repliable sur l'arrière pour faciliter les passages à faible hauteur.

SÉCURITÉ POUR L'OPÉRATEUR

- + Ceinture de sécurité à enrouleur.
- + Levier de sécurité bloquant les fonctions principales de la machine.
- + Arceau de maintien sur la console avant.
- + Large contrepoids en fonte, protégeant parfaitement l'arrière de la machine.
- + Phare de travail sur la flèche.



ACCÈS POSSIBLE DES DEUX CÔTÉS



FIABILITÉ & ACCESSIBILITÉ



Une machine simple à entretenir avec un accès rapide et facile à chaque composant.

ACCÈS FACILITÉ AUX POINTS D'ENTRETIEN

+ Capot à ouverture intégrale, permettant d'accéder rapidement à tous les organes principaux.

+ Protection latérale gauche en acier rapidement amovible (accès filtre).



1 Protection parfaite du vérin de lame.



2 Tubes et flexibles hydrauliques parfaitement protégés.



3 Protection parfaite du vérin de flèche.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

[MOTEUR]

Yanmar Diesel 3 cylindres	3TNV70-WBVB
Puissance (DIN 6270B)	9,2 kw/12,5 CV/2 000 tr/min
Cylindrée	854 cm ³
Couple maximum	52 N.m./1 600 tr/min

[SYSTÈME HYDRAULIQUE]

Capacité du circuit	14,3 l
Pression maximum	210 bars
Pompe double à pistons à débit variable	2 x 11 l/mn

[PERFORMANCES]

Vitesse de translation	2,1 km/h
Vitesse de rotation	10 tr/min
Force de cavage/de pénétration	570/1 400 kgf
Angle d'orientation (G/D)	50°/90°
Pression au sol	0,26 kg/cm ²
Pente maximum	25°
Largeur des chenilles	180 mm
Garde au sol	140 mm
Lame (largeur x hauteur)	830/1 000 x 210 mm

[DIVERS]

Réservoir à carburant	12 l
Circuit de refroidissement	2,5 l
Dimensions hors tout (L x l x h)	3 040 x 1 000 x 1 580 mm
Pression acoustique LwA (2000/14/CE & 2005/88/CE)	89 dBA

[ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS]

Peinture spéciale | Godets rétros | Godets de curage | Godets pivotants | Marteau hydraulique.

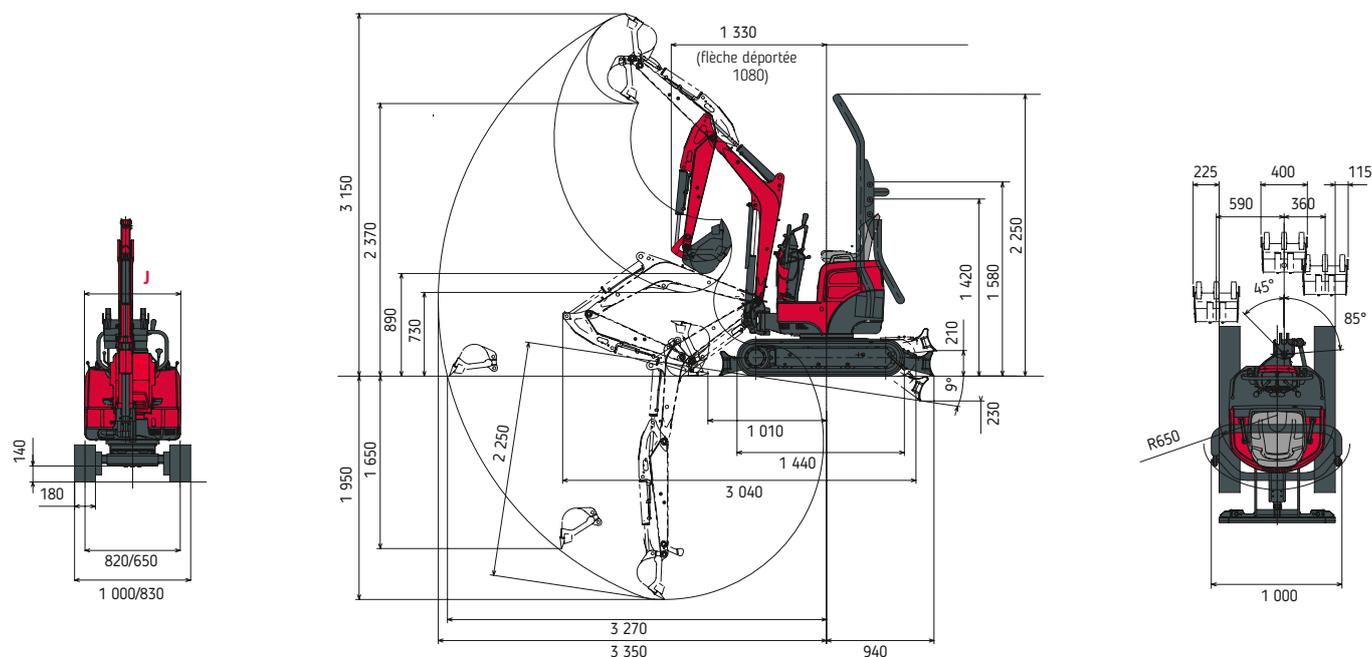
[SYSTÈME HYDRAULIQUE]

PTO	Données mesurées au régime maximal du moteur	
	Pression	Débit d'huile
1 voie	0 - 190 bars	24,5 - 9,3 l/mn

 Le débit diminue quand la pression augmente.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids opérationnel +-2% (Normes CE) : 1 225 kg
 Poids de transport +-2% (Normes CE) : 1 150 kg



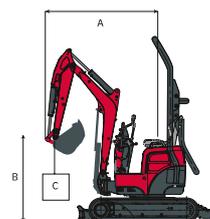
Sous réserve de modifications techniques.
 Dimensions données en mm avec godet standard Yanmar.

MACHINE AVEC CHENILLES CAOUTCHOUC, GODET DE 20 KG (400 MM)

 Charge de basculement, flèche longitudinale

 Charge de basculement, flèche transversale

A: Porte à faux à partir de l'axe de rotation (m).
B: Hauteur au point d'accrochage (m).
C: Charge maximum admissible (kg).
N: Châssis fermé.
W: Châssis ouvert.



Lame baissée											Lame levée													
A	Maxi		2,5 m		2,0 m		1,5 m		Maxi		2,5 m		2,0 m		1,5 m									
	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W								
2,0 m	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	*185	115	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-
1,5 m	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-	125	95	230	155	120	*205	*205	165	*205	-	-	-
1,0 m	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365	115	90	*230	145	115	*240	200	160	*270	*380	255	*370
0,5 m	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355	110	85	*245	145	100	*270	195	150	*345	305	210	*550
0 m	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335	115	85	*260	140	100	*305	185	140	*385	275	205	*600
-0,5 m	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330	125	90	*280	145	105	*305	180	135	395	260	210	615

[Les données de ce tableau représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567. Elles correspondent à 75% de la charge maximale statique avant basculement ou à 87% de la force hydraulique de levage. Les données notées avec * traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.]



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

FR_VI010-2A_0922



www.yanmar.com

***BUILDING
WITH YOU***

Imprimé en France - Le constructeur se réserve le droit de modifier les matériaux et les spécifications sans préavis - Pour plus d'informations, veuillez contacter votre revendeur Yanmar Compact Equipment EMEA local.