

# Pompe à chape fluide

Modèle **TF300-D**

**Nouvelle génération de pompe à chape fluide  
conforme à la norme anti-pollution Stage V, pratique, compacte et maniable,  
c'est la solution idéale pour les chantiers de petites et moyennes tailles**



- Nouveau design moderne développé spécialement pour le pompage de chape fluide
- Machine dotée d'un moteur conforme à la norme anti-pollution Stage V
- Conçue avec des composants fiables et de qualité reconnue
- Faible coût de possession
- Simple d'utilisation. Options et équipement complet disponibles
- Réglage précis du débit via radiocommande 5 vitesses en série
- Grille à cornières développée spécialement pour la chape fluide
- Machine légère et équilibrée pour manœuvre facile sur les chantiers
- Conduite routière confortable avec une très bonne tenue de route

# Pompe à chape fluide

Modèle **TF300-D**



## PERFORMANCE ET SIMPLICITÉ

- Machine performante et conforme à la norme Stage V
- Transmission et système hydraulique de haute qualité
- Commande déportée ergonomique et utilisation intuitive
- Machine légère, essieu non freiné, très bien équilibrée



## FAIBLE COUT D'EXPLOITATION

- Prix d'achat très compétitif et machine peu coûteuse à l'utilisation
- Amélioration de la durée de vie de la vis jaquette
- Machine robuste et composants fiables reconnus
- Peu de pièces d'usure, entretien simple et rapide



## TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Décompression automatique des tuyaux à chaque arrêt de pompage
- Grille à cornières permettant d'écouler tous types de produits
- Tamis vibrant
- Avertisseur sonore d'arrêt de pompage



## CONFORT D'UTILISATION

- Equipement complet : 1.5L71, NHP, stabilisateurs
- Réglage précis du débit avec 5 vitesses via radiocommande de série
- Grand réservoir carburant de 40 litres
- Choix de grille possible et facilement remplaçable
- Faible niveau sonore en fonctionnement et sécurité renforcée



DISTRIBUÉ PAR

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TF300-D

<b>Performances</b>	• Débit théorique(*)	14 m <sup>3</sup> /heure
	• Granulométrie maximum	8 mm avec 1.5L71
	• Distance maxi de refoulement (**)	80 m - 30 m
<b>Moteur</b>	• Moteur thermique diesel refroidissement liquide	3-cyl. Kubota 18.5 kW Stage V
	• Pompe hydraulique à débit variable	Rexroth
<b>Pompage</b>	• Capacité de la trémie de réception	160 L
<b>Contenance</b>	• Réservoir de gasoil	40 L
<b>Essieu</b>	Non freiné, homologué route	
<b>Dimensions</b>	• L x l x H (mm)	3 000 x 1 350 x 1 200

(\*) Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.

(\*\*) Distances maximales non cumulables et dépendent des matériaux pompés.

