

Machine à projeter

Modèle PH98-S

Nouveau millésime de la machine à projeter PH9B-S avec malaxeur fixe et vidange par trappes latérales. Nouveau design et optimisation technique d'une solution qui à fait ses preuves depuis de nombreuses années pour sa simplicité, sa performance et sa robustesse.



- Machine entièrement conçue sur la base de solutions techniques fiables et connues
- Système d'aspiration des poussières breveté et performant car directement connecté au malaxeur
- Malaxeur fixe offrant une vidange par double trappes latérales sans effort. Etanchéité optimale.
- Tableau de commandes et système de dosage d'eau encore plus ergonomiques et intuitifs
- Equilibrage sur timon optimal pour une maniabilité accrue sur chantier
- Réduction des temps d'intervention pour entretien grâce à un accès libre et facile aux principaux composants
- Face arrière entièrement redesignée avec intégration de feux à LED et pare-chocs
- Faible coût d'exploitation





Machine à projeter

Modèle PH98-S









SÉCURITÉ OPÉRATEUR

- Système d'aspiration de poussières le plus performant = 95% de poussières en moins
- Faible émission de bruit
- Version tractable dispose d'un très bon équilibrage et d'un essieu non freiné

CONFORT OPÉRATEUR

- Machine compacte, très maniable, béquille de stabilisation centrale
- Commandes simples et intuitives, tableau de bord étanche et centralisé
- Réglage du débit de projection
- Doseur d'eau digital très précis et simple d'utilisation
- Pompage et malaxage simultané
- Nettoyeur haute pression en option. Peut-être utilisé en même temps que le pompage

GAIN DE MAIN D'ŒUVRE

- Equipement complet pour assurer la préparation parfaite du produit et le pompage
- Double trappes latérales de vidange
- Faible coûts d'exploitation. Machine robuste, composants fiables et reconnus
- Poignées sur la grille du malaxeur pour faciliter la manutention et ouverte
- Deux boutons de réarmement de chaque côté de la machine

TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Compresseur optimisé pour fiabilité optimale
- Nouveau tuyau à mortier avec diamètre interne agrandi
- Tension automatique de la courroie du compresseur
- Mise à l'air libre du compresseur = sollicité uniquement lors de la projection
- Ensemble moteur + compresseur sur silentblocs = pas de vibration
- Nouveau coffret électrique avec alerte de maintenance
- Nouvelle filtration gazoil plug and play



DISTRIBUÉ PAR

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PH9B-S
Débit théorique*	60 L/min max. (avec 2L61) • 100 L/min max. (avec 1,5L63)
Granulométrie max.	6 mm
Distance max. de pompage **	L 100 m / H 40 m
Moteur Stage V	Diesel Kubota à refroidissement liquide 3-cyl 15,5 kW
	Diesel Perkins à refroidissement liquide 3-cyl 16 kW
Malaxeur	Cuve à trappes
	Capacité de 180 L
	Hauteur de chargement 1,10 m
Trémie de pompage	Capacité de 200 L
Pompe	Vis jaquette 2L6 ou 1.5L63
Pompage	Commande pneumatique depuis la lance
Compresseur bicylindre	400 L/min
Sécurités	Automatiques à l'ouverture sur grilles malaxeur et trémie
Performance acoustique	< 99 LWA
Essieu	Non freiné, homologué route
Mise à niveau par béquille	Réglable avec manivelle
Poids total (toutes options)	< 750 kg
Encombrement version tractable	3400 x 1450 x 1200 mm (L x l x h)

^{*} Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.
** Distances maximum non cumulables et dépendantes des matériaux pompés.



